TROX® TECHNIK
The art of handling air

X-CUBE

LA CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR TROX

Avec la centrale de traitement d'air X-CUBE de TROX et ses multiples options de configuration, TROX définit de nouveaux standards beaucoup plus stricts en termes de qualité, de performance, de flexibilité, de fiabilité, d'efficacité énergétique et d'hygiène. Idéale sur toute la ligne. TROX propose désormais un système complet à partir d'une source unique : la centrale de traitement d'air et la totalité de ses composants forment une combinaison idéale.

- Pour une efficacité énergétique et une qualité toujours meilleure avec une coordination simplifiée.
- Pour la ventilation de pièces ou de bâtiments dans son ensemble, pour la filtration, le chauffage et le refroidissement de l'air, pour la récupération de chaleur, ainsi que pour l'humidification et la déshumidification, et pour les débits d'air jusqu'à 86.000 m³ / h
- Châssis en acier entièrement recouvert à l'extérieur de panneaux ou portes isolés.
- Facilité de montage, de maintenance et de nettoyage
- Version hygiénique spéciale conforme à la directive AHU 01 pour les hôpitaux et les laboratoires; version pour montage en extérieur

RÉCEPTION USINE (FAT) DE NOS CTA

Nos clients ont la possibilité de demander deux types de tests de réception réalisés dans notre usine de production d'Anholt avant la livraison :

TEST 1 : LES MACHINES RESTENT STATIQUES.

Inspection visuelle sur place (hors période de confinement) ou par visioconférence.

TEST 2 : LES MACHINES SONT EN FONCTIONNEMENT.

Inspection visuelle sur place (hors période de confinement) ou par visioconférence.
Le test est effectué sur la base des différents critères de performance.

VOICI QUELQUES EXEMPLES DE CES CRITÈRES DE PERFORMANCE :

- Débit d'air et pression externe
- Consommation électrique

- Perte de charge des composants
- Classe d'étanchéité du caisson
- Classe d'étanchéité de dérivation du filtre
- Données de puissance acoustique aux raccords de gaine
- Comportement à l'écoulement du bac de récupération des condensats

RÉGULATION INTÉGRÉE

POUR LA CONNEXION À LA GTB

Le module de régulation intelligent X-CUBE, qui a été développé spécifiquement pour les centrales de traitement d'air, offre les caractéristiques suivantes :

- Connexion à tous les systèmes standard de gestion centralisée des bâtiments via Modbus TCP ou BACnet IP.
- La communication par bus permet un échange de données permanent et détaillé entre les composants participants.
- Les panneaux de raccordement et les câbles enfichables codés permettent un câblage rapide et sans erreur.
- Les composants installés dans le système de distribution d'air (par exemple, les clapets coupe-feu, les régulateurs de débit ou les capteurs de gaine) peuvent être connectés.
- La gaine intégrée en option et le câblage simple des composants constituent une solution hygiénique qui permet à la X-CUBE de répondre aux exigences d'hygiène de la directive VDI 6022.

SILENCE, ON TOURNE !

UNISTRA, LE FILM

Immersion au coeur des locaux technique et des laboratoire UNISTRA

AT ONLINE

ÉCEPTION DE NOS CTA EN LIGN

VOTRE CONTACT

X-CUBE