

VENTILATION HIGH-TECH



Dans les zones hautement sensibles, plus ici qu'ailleurs, une centrale de traitement d'air doit répondre à des critères particulièrement exigeants. La X-CUBE TROX est une centrale de traitement d'air aux multiples options de configurations. Même la version standard pose de nouveaux jalons en termes d'hygiène et de qualité. Il n'y a que peu d'étapes pour passer d'une structure modulaire de niveau supérieure à une centrale de traitement d'air répondant aux exigences d'hygiène :

- Utilisation de clapets conformes à la classe 4 d'étanchéité des clapets selon EN 1751
- Baffles acoustiques avec peinture époxy
- Sols intérieur et extérieur en acier inox

Les centrales X-CUBE TROX sont très polyvalentes. Elles peuvent être configurées individuellement et conviennent par conséquent à de nombreuses applications. Plus de 70 tailles sont disponibles. Elles sont conçues pour des débits d'air de 600 à 86,000 m³/h avec une vitesse de 2 m/s. Les centrales de traitement d'air X-CUBE sont disponibles en soufflage ou extraction, ou en combiné (soufflage + extraction).

Selon le lieu de montage, elles peuvent être disposées en superposition ou en juxtaposition.

Grâce à des oeilllets de levage au sommet des cubes, elles peuvent être aisément déplacées et levées avec une grue. Cela facilite et réduit considérablement le temps de l'installation. L'interconnexion intelligente de tous les composants et dispositifs de la centrale de traitement d'air TROX garantit une communication générale et un système de contrôle fiable.

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR X-CUBE



- Matériaux spéciaux, surfaces lisses à l'intérieur et l'extérieur grâce à la qualité du thermolaquage duplex (protection contre la corrosion de classe C4)
- Avec de multiples options de configuration, pour une réponse sur mesure
- Un montage simple et rapide avec la construction modulaire
- Vidange complète grâce à un bac à condensat hygiénique multi pente en acier inoxydable.
- Les composants sont facile d'accès pour la maintenance et le nettoyage
- Des variantes avec des systèmes de mesure et de régulation qui se connectent facilement à la GTB
- Filtres TROX de haute qualité
- Un système de récupération de chaleur et des ventilateurs innovants assurent une économie d'énergie maximale
- Également disponible pour montage en extérieur avec gouttières et prise d'air à toit incliné pour évacuer l'eau de pluie (testé en laboratoire)

Les centrales de traitement d'air X-cUbe répondent à la réglementation AHU 01 et sont certifiées Eurovent. Elles sont conformes à toutes les normes et réglementations :

- VDI 6022
- ÖNORM H 6020 and 6021
- SWKI Standard VA 104-01
- DIN 1946-4
- EN 1751
- EN 13053
- EN 1886
- EN 13779