

PREMIER TEST DE RÉCEPTION USINE - EN LIGNE

Dans le cadre d'un projet localisé en Angleterre, nous avons prévu d'accueillir nos clients et nos collègues de TROX UK à l'usine d'Anholt en Allemagne pour un test de réception usine (FAT) le 25 mars 2020.

En raison du contexte de crise sanitaire liée au Coronavirus, nous avons malheureusement été contraints d'annuler cette visite.

Afin d'éviter le report des activités de test et assurer la satisfaction de nos clients, nos équipes ont alors trouvé une solution alternative.

TEST DE RÉCEPTION USINE (FAT*) - VIA LA VISIOCONFÉRENCE



Les clients ont inspecté les deux centrales de traitement d'air X-CUBE (soufflage et reprise d'air avec récupération de chaleur dans chacune des unités) par visioconférence et ils ont ainsi pu voir les machines en fonctionnement.

Pour chaque unité :

- **Les débits d'air et les pressions externes** ont été examinés.
- **La consommation électrique** a été enregistrée.
- **La puissance acoustique** a été mesurée aux raccords de gaine.
- Et **la classe d'étanchéité** du caisson a été identifiée.

**FAT : Factory Acceptance Test*



MESURES - EN DIRECT ET EN TEMPS RÉEL



Les mesures ont été filmées en direct lors de la visioconférence et les données et valeurs de l'ordinateur de mesure ont été capturées en temps réel.

Tous les participants ont considéré la journée comme extrêmement réussie et sont très optimistes quant au potentiel des FAT en ligne pour servir de solution de test alternative dans le contexte actuel de crise sanitaire et dans le futur.



RÉCEPTION USINE CHEZ TROX : CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR



Nos clients ont la possibilité de demander deux types de tests de réception réalisés dans notre usine de production d'Anholt avant la livraison :

- **Test 1 : Les machines restent statiques.** Inspection visuelle sur place (hors période de confinement) ou par visioconférence.
- **Test 2 : Les machines sont en fonctionnement.** Inspection visuelle sur place (hors période de confinement) ou par visioconférence. Le test est effectué sur la base des différents critères de performance.

Voici quelques exemples de ces **critères de performance** :

- Débit d'air et pression externe
- Consommation électrique
- Perte de charge des composants
- Classe d'étanchéité du caisson
- Classe d'étanchéité de dérivation du filtre
- Données de puissance acoustique aux raccords de gaine
- Comportement à l'écoulement du bac de récupération des condensats