

CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR

TOUJOURS PLUS PERFORMANT



RÉDUISEZ LA FACTURE AVEC LE SILENCIEUX X-CUBE

Les silencieux améliorent bien évidemment l'acoustique ; mais ils peuvent également aider à réduire les coûts énergétiques, comme le prouve le nouveau silencieux TROX développé pour la centrale de traitement d'air X-CUBE.

Il est placé juste en aval du ventilateur et, en raison de la répartition intelligente de l'air, génère une chute de pression beaucoup plus faible tout en réduisant le niveau de puissance acoustique.

- Nouveau produit breveté
- Idéal pour des volumes d'air jusqu'à 9 000 m³
- Performances optimisées, amélioration des caractéristiques en aval
- Niveaux d'émission de bruit réduits
- Augmentation de l'efficacité énergétique

SYSTÈMES DE BOUCLE À EAU GLYCOLÉE X-CUBE



SYSTÈMES DE BOUCLE À EAU GLYCOLÉE X-CUBE POUR UNE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR À HAUT RENDEMENT

La directive sur l'écoconception (règlement 1253/2014/EG) prévoit qu'à partir de 2018, les unités de traitement d'air doivent avoir une efficacité de récupération de chaleur de plus de 73% pour les récupérateurs à plaques ou rotatifs et de plus de 68% pour les récupérateurs de type Boucle à Eau Glycolée (BEG). Un système de boucle à eau glycolée associé à une unité hydraulique TROX avec régulation spécifiquement conçue pour réduire les consommations énergétiques garantit une récupération de chaleur très efficace jusqu'à 80%. Ce système permet une haute efficacité de l'ensemble de la boucle : des batteries jusqu'au circuit hydraulique équipé d'une régulation intelligente.

A noter : le logiciel de régulation de la boucle a été certifié afin de garantir une fiabilité des données techniques

Un système complet :

- Régulation optimale pour une optimisation des consommations énergétiques
- Haute fiabilité opérationnelle
- Technologie de pointe

Adapté à de multiples applications additionnelles :

- Fonction de chauffage et/ou refroidissement possible
- Récupération de la déshumidification
- Préchauffage / filtre
- Refroidissement adiabatique indirect

En savoir plus avec notre brochure "Systèmes de boucle à eau glycolée X-CUBE pour une récupération de chaleur à haut rendement".

TROX FIN PRÊTE POUR LA MISE EN APPLICATION DE LA DIRECTIVE ECODESIGN ERP

ErP-Stage		January 2016	January 2018
Heat recovery system (HRS) BVU with a regulator device		demandé	demandé
HRS BVU heat recovery efficiency η [%]	Run-around coil system	63	68
	Plate heat exchangers, rotary heat exchanger, miscellaneous	67	73
Filter differential pressure monitoring		-	demandé
Fan speed regulation		demandé	demandé
Fan efficiencies U _{VU} $\eta_{U,VU}$ [%]	$P_{fan} \leq 30$ kW	$6,2 \times \ln(P_{fan}) + 35$	$6,2 \times \ln(P_{fan}) + 42$
	$P_{fan} > 30$ kW	56,1	63,1

Avec l'adoption du Protocole de Kyoto, l'Union Européenne s'est engagée à réduire ses émissions de CO₂ d'au moins 20% d'ici 2020. Pour atteindre cet objectif, l'UE a déjà adopté en 2005 la directive EuP (Energy-Using products). La directive Energy-Related-Product 2009/125/EG, appelée plus couramment directive Écoconception, définit les exigences minimales pour de nombreux produits consommant de l'énergie électrique. Au sein de l'Union Européenne, les centrales de traitement d'air doivent se plier à ces nouvelles exigences à partir du 1er Janvier 2016. L'étape suivante sera effective le 1er Janvier 2018.

Le groupe TROX a bien sûr décidé d'appliquer la législation et ne fabriquera donc que des centrales répondant à 100% des critères. Les centrales de traitement d'air TROX de type X-

Internal SFP-Value reference configuration [W/(m³/s)]	ERVU			
	Internal SFP-Value reference configuration [W/(m³/s)]	Run-around coil system	q < 2 m³/s	1700+E-300 x q2-F
		q ≥ 2 m³/s	1400+E-F	1300+E-F
Plate heat exchangers, rotary heat exchanger, miscellaneous		q < 2 m³/s	1200+E-300 x q2-F	1100+E-300 x q2-F
		q ≥ 2 m³/s	900+E-F	800+E-F
	UVU		250	200
HRS-Efficiency bonus E [W/(m³/s)]	Run-around coil system		(η -0.63) x 3000	(η -0.68) x 3000
	Plate heat exchangers, rotary heat exchanger, miscellaneous		(η -0.67) x 3000	(η -0.73) x 3000
Filter correction value F [W/(m³/s)]	Reference configuration		0	0
	Filter M5 is missing		160	150
	Filter F7 is missing		200	190
	Filters M5 + F7 are missing		360	340

CUBE sont configurées pour les besoins individuels des clients grâce à un logiciel de configuration dédié. Ce logiciel tient compte automatiquement des nouvelles exigences (2016 et 2018) en matière d'efficacité énergétique pour toutes les centrales X-CUBE quelles qu'elles soient et par conséquent assure la configuration la plus appropriée.

Nous nous tenons à disposition pour toute question concernant les nouvelles exigences liées à la directive ErP ou vos projets spécifiques (application très spécifique : environnement toxique, corrosif, unité de secours, températures de fonctionnement hors standard, etc).

TROX SERVICES



RODUITS

ous les produits TROX



TROX EASY PRODUCT FINDER
Rapide. Fiable. Innovant.



TOUR DE COMPÉTENCE
Une mise en scène passionnante