

NOUS EXPOSONS À CONTAMINEXPO !

[Retour à
l'aperçu](#)

Date
06/02/2019

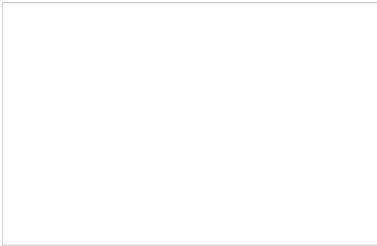
rubrique
Marché

VENEZ NOUS RENCONTRER !

Associé à un congrès scientifique qui réunit les acteurs des métiers de la maîtrise de la contamination en salles propres, environnements maîtrisés et zones de confinement, **ContaminExpo est l'événement de référence en matière de maîtrise de la contamination et des salles propres.**

Durant votre visite, vous pourrez rencontrer nos chefs de région, commerciaux, responsables techniques et ingénieurs, et profiter de leur expertise en matière de ventilation et de traitement d'air.

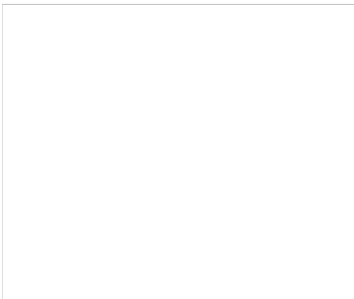
Venez découvrir un aperçu de la gamme TROX optimisée pour les salles propres et poser vos questions techniques afin de trouver la meilleure solution pour vos projets.



De multiples brochures et flyers de présentation de produits, solutions et thématiques salle propre seront également à votre disposition.
Pour vous inscrire et obtenir plus d'information, rendez-vous sur le site [ContaminExpo](#).

LES ESSENTIELS DE NOTRE SOLUTION DE VENTILATION GLOBALE :

Le système EASYLAB, garant d'une régulation et d'une surveillance ultra efficaces des environnements hautement sensible

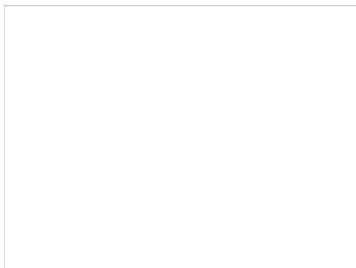


Les produits TROX associés :

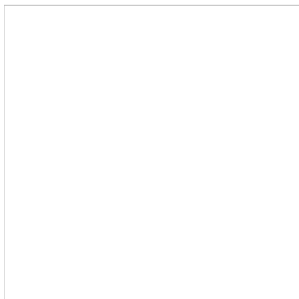
...**La centrale de traitement d'air X-CUBE**, version ATEX pour une sécurité maximale



**Le caisson terminal porte-
...filtre**, nouvelle formule encore plus performant



... **Les diffuseurs d'air plafonniers AIRNAMICet PROCONDIF**, pour une performance unique en laboratoire



Notre portfolio intègre des produits et systèmes de climatisation pour une large variété d'applications, tertiaires, industrielles ou salles propres. TROX est aujourd'hui la seule et unique entreprise qui peut vous accompagner dans la conception de votre système de ventilation en vous fournissant l'ensemble des composants requis sans exception.

NOS AVANTAGES CONCURRENTIELS

- > Haute efficacité énergétique
- > Conforme aux exigences d'hygiène les plus élevées
- > Sécurité maximale sans compromettre les critères de confort
- > Parfaite combinaison de l'ensemble des composants et systèmes de ventilation
- > Régulation de débit haute performance pour environnement classé
- > Moins d'interfaces et gain de temps pour la coordination
- > Conception adaptée aux besoins individuels des clients et aux applications très spécifiques

Pour plus d'information sur notre gamme de produits ci-dessus, naviguez sur ns pages dédiées [salles propres](#), [laboratoires](#) et [hôpitaux](#).

Découvrez aussi notre [dossier de presse ContaminExpo](#).