

LA CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR X-CUBE : INNOVANTE. EFFICACE. TROX !

[Retour à
l'aperçu](#)

Date	rubrique
11/04/2016	Produits

la centrale de traitement d'air X-

Avec **CUBE**, TROX définit des standards beaucoup plus stricts en termes de conception, de composants et d'accessoires et crée ainsi le modèle du genre.

... Des avantages jusque dans ses moindres détails

- Dans sa conception :

- > Nouvelle unité de production exclusivement conçue et dédiée à la centrale, avec un processus entièrement industrialisé
- > Perçage et usinage automatisés avant laquage en cabine
- > Rupture thermique TB2 = 0,74 pour un TB1 ≥ 0,75
- > Châssis en C, robuste, entièrement peint
- > Panneaux à joints moulés, assemblés par vis métriques

- Sur les accessoires :

- > Bac à condensat inox multi-pentes, isolé, en une pièce
- > Signalétique des fonctions affichée sur caisson
- > Hublot panoramique 260 mm, anti-pont thermique
- > Éclairage LED

... Des solutions multiples pour système de récupération à très haute efficacité

... Des caractéristiques parfaitement adaptées aux applications laboratoires et hôpitaux :

- > Conforme aux normes hygiènes VDI 6022, DIN 1946/4, EN 13053
- > Cadre entièrement intégré dans la double peau, absence de silicone
- > Face intérieure lisse laquée ou inox

Design + Award : **la centrale de traitement d'air X-CUBE** remporte la distinction Design +, initiée par ISH, pour son concept novateur, son design innovant et sa technologie à haut rendement énergétique.

Un groupe d'experts hautement qualifiés a évalué, entre autres caractéristiques, la qualité de la conception, le concept global, le degré d'innovation, le choix des matériaux, et les aspects techniques et écologiques.

... Caractéristiques suivant EN 1886 : 2007

- > Classe transmission thermique T2
- > Classe de pont thermique TB2
- > Classe d'étanchéité L1
- > Classe de résistance mécanique D1
- > Classe de filtration F9

[En savoir plus sur la X-CUBE...](#)

Découvrez notre site
dédié...