

# OFFRE AÉRAULIQUE GLOBALE TROX POUR UN TRAITEMENT D'AIR PERFORMANT DANS LES ZONES HAUTEMENT SENSIBLES

[□ Retour à  
l'aperçu](#)

---

Date	rubrique
20/02/2017	Marché

Dans les zones hautement sensibles, les exigences spécifiques en matière de ventilation et de traitement d'air sont extrêmement sévères. TROX propose des solutions pour répondre aux normes de protection et de sécurité les plus élevées. Elles sont ainsi spécifiquement adaptées aux zones hautement sensibles telles que :

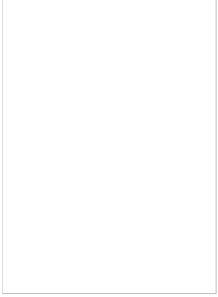
- > Les locaux de recherches, laboratoires avec sorbonnes
- > Les environnements de production dans le domaine des sciences, de la technologie optique et laser, nano technologie et industrie des semi-conducteurs
- > Les blocs opératoires et zones stériles dans les hôpitaux et centres de santé
- > Dans les locaux nécessitant un débit et une pression d'air spécifiques, comme les salles de contrôles ou salles de réunions

Des solutions de ventilation combinées pour une réponse globale : TROX intervient à de multiples niveaux pour garantir un air propre, la sécurité des personnes, des biens et des processus

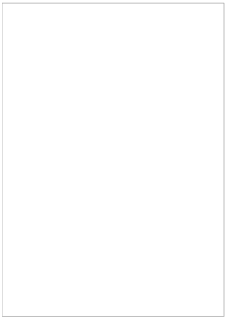
- > *Le traitement de l'air, la filtration, le soufflage et la reprise* : Pour garantir une bonne qualité d'air ambiant et un haut niveau d'hygiène en traitant l'air vicié, en éliminant les contaminants du local et en les empêchant de pénétrer l'air neuf.
- > *La gestion de l'air - la régulation de débit, de pression et des COV* : Pour protéger les produits, les processus, les personnes (critères de qualité plus élevés pour la production) et l'environnement, contre l'air vicié en maintenant les débits requis et leur équilibrage ; pour le confort des usagers en permettant la gestion du mode occupé/inoccupé en fonction des besoins ou en régulant le débit en fonction de la température désirée.
- > *La protection incendie avec le compartimentage et l'extraction de fumée* : Pour empêcher la propagation de l'air contaminé, du feu et des fumées à travers les gaines en cas d'incendie. Les clapets coupe-feu doivent répondre à la norme EN 15650 et être certifiés CE.
- > *La certification ATEX* : Il est impératif que les composants mécaniques auto-alimentés, électroniques ou pneumatiques soient livrés avec des certificats qui prouvent leur sécurité et leur aptitude à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives.
- > *L'acoustique* : Pour une atténuation sonore conforme à la norme d'hygiène VDI 6022

Les produits TROX, complémentaires et adaptés à toutes les demandes en ventilation

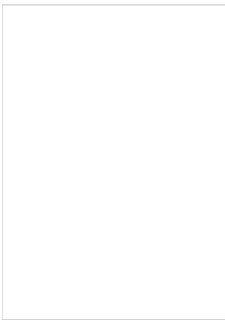
- [Centrale de traitement d'air X-CUBE](#) pour une ventilation haute technologie. Les centrales de traitement d'air X-CUBE sont économes en énergie car elles sont équipées de moto-ventilateurs basse consommation, de ventilateurs à roue libre. Les échangeurs thermiques à plaques et échangeurs thermiques rotatifs affichent une efficacité de récupération de chaleur remarquable.



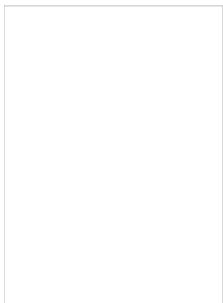
- **Caissons filtre et médias filtrants haute efficacité** pour un air le plus pur et une sécurité assurée. Les caissons terminaux plafonniers porte-filtre TROX associés aux panneaux filtrants plissés absolus HEPA ou ULPA sont par exemple les garants d'une filtration très haute efficacité. Ils garantissent un niveau particulièrement élevé de propreté de l'air et peuvent même retenir les germes et particules submicroniques.



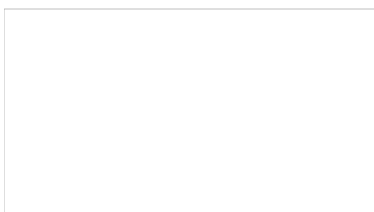
- **Diffuseurs d'air pour un comportement idéal du flux d'air** suivant les critères de confort : Diffuseurs directionnels (type **DLQL**, par ex), diffuseurs à déplacement d'air (type **PCD**), diffuseurs pour soufflage en flux laminaire (type **DLQL**), jet hélicoïdal (type **VDW**)



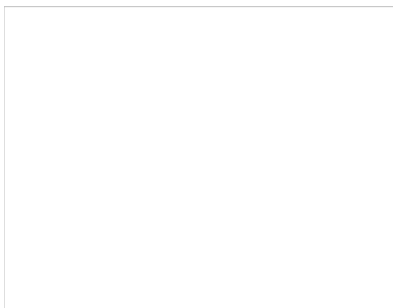
- **Système Easylab** **régulateurs à débit et variable** destinés à l'équilibrage aéraulique, la régulation de pression, le contrôle des températures ambiantes et supervision intelligente pour une sécurité augmentée.



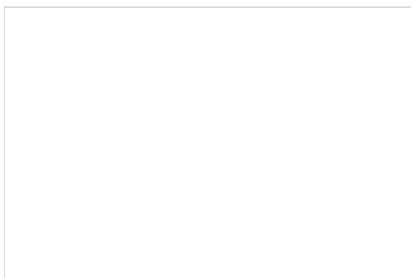
- [Clapets coupe-feu et extracteur 400° C / 2 heures](#) pour une sécurité totale. Les clapets coupe-feu TROX sont certifiés CE, répondant ainsi aux normes produit (EN15650), d'essai (EN 13366-2) et de classement (EN 1751) exigées.



- [Gamme ATEX étendue](#), des centrales de traitement d'air aux [régulateurs de débit](#) en passant par [les dispositifs de fermeture](#), les registres coupe-feu et les ventilateurs spéciaux.



- [Baffles et silencieux](#) pour un meilleur confort acoustique dans le respect des normes d'hygiène



Et toujours plus d'avantages avec le système TROX

- > Économies d'énergie et efficacité énergétique : Flexibilité du système TROX pour un fonctionnement suivant les besoins grâce à la régulation intelligente, à la modernisation des

systèmes de ventilation, à l'efficacité des caissons filtres et médias filtrants, aux systèmes de récupération de chaleur des centrales

- > Réduction des coûts : Amortissement rapide de l'investissement grâce aux frais d'exploitation réduits, moins d'interfaces et gain de temps pour la coordination
- > Conforme aux exigences d'hygiène les plus élevées
- > Régulation de débit haute performance pour environnement classé
- > Sécurité maximale sans compromettre les critères de confort
- > Parfaite combinaison de l'ensemble des composants et systèmes de ventilation
- > Conception adaptée aux besoins individuels des clients et aux applications très spécifiques

Plus d'information sur [notre site web](#)

Téléchargez [notre plaquette filtration](#)

Découvrez [notre page web dédiée « Air propre »](#)

Et retrouvez-nous sur [le salon ContaminExpo](#) les 28, 29 et 30 mars prochain afin de profiter un peu plus de notre expertise !