

SYSTÈMES DE BOUCLE À EAU GLYCOLÉE X-CUBE POUR UNE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR À HAUT RENDEMENT

[□ Retour à
l'aperçu](#)

Date
16/10/2017

rubrique
Produits

La directive sur l'écoconception (règlement 1253/2014/EG) prévoit qu'à partir de 2018, les unités de traitement d'air doivent posséder une efficacité de récupération de chaleur de plus de 73% pour les récupérateurs à plaques ou rotatifs, et de plus de 68% pour les récupérateurs de type Boucle à Eau Glycolée (BEG).

Un système de boucle à eau glycolée associé à une unité hydraulique TROX avec régulation spécifiquement conçue pour réduire les consommations énergétiques garantit une récupération de chaleur très efficace jusqu'à 80%. Ce système permet une haute efficacité de l'ensemble de la boucle : des batteries jusqu'au circuit hydraulique équipé d'une régulation intelligente.

A noter : le logiciel de régulation de la boucle a été certifié afin de garantir une fiabilité des données techniques.

Un système complet :

- Régulation optimale pour une optimisation des consommations énergétiques
- Haute fiabilité opérationnelle
- Technologie de pointe

Adapté à de multiples applications additionnelles :

- Fonction de chauffage et/ou refroidissement possible
- Récupération de la déshumidification
- Préchauffage / filtre
- Refroidissement adiabatique indirect

En savoir plus avec notre brochure "

[Systèmes de boucle à eau glycolée X-CUBE pour une récupération de chaleur à haut rendement](#)

".